

**Ayuntamiento de Tamalín**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)**

del 1 de enero al 31 de mayo de 2020

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / 2	Modificado 3 = (1 + 2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
Gasto Corriente	\$32,563,784.56	\$- 3,560,436.45	\$29,003,348.11	\$10,165,665.41	\$10,165,665.41	\$18,837,682.70
Gasto de Capital	\$23,835,434.51	\$4,027,173.27	\$27,862,607.78	\$4,298,169.80	\$4,121,060.39	\$23,564,437.96
Amortización de la deuda y disminución de pasivos	-	-	-	-	-	-
Pensiones y Jubilaciones	-	-	-	-	-	-
Participaciones	-	-	-	-	-	-
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$56,399,219.07</b>	<b>\$466,736.82</b>	<b>\$56,865,955.89</b>	<b>\$14,463,835.21</b>	<b>\$14,286,725.80</b>	<b>\$42,402,120.66</b>



C. Andres Ramos Reyno  
 Presidente Municipal

C. Diego Armando Torres Garcia  
 Regidor Unico

C. Virginia Castillo Ferrin  
 Sindico

C. Erika Burgos Cenobio  
 Tesorero Municipal



**PRESIDENCIA MUNICIPAL**  
 TAMALIN, VER.



**REGIDURIA UNICA**  
 TAMALIN, VER.



**AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL**  
 TAMALIN, VER.  
**TESORERIA**



**SINDICATURA MUNICIPAL**  
 TAMALIN, VER.