



Ayuntamiento de Tamalín
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)


del 1 de enero al 29 de febrero de 2020

| Concepto | Egresos | | | | | |
|--|------------------------|---------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------|
| | Aprobado 1 | Ampliaciones / 2 | Modificado 3 = (1 + 2) | Devengado 4 | Pagado 5 | Subejercicio 6 = (3 - 4) |
| Gobierno | | | | | | |
| Legislación | \$56,399,219.07 | - | \$56,399,219.07 | \$4,218,862.92 | \$4,218,862.92 | \$52,180,356.15 |
| Justicia | \$56,399,219.07 | - | \$56,399,219.07 | \$4,218,862.92 | \$4,218,862.92 | \$52,180,356.15 |
| Coordinación de la política de gobierno | - | - | - | - | - | - |
| Relaciones Exteriores | - | - | - | - | - | - |
| Asuntos Financieros Y Hacendarios | - | - | - | - | - | - |
| Seguridad Nacional | - | - | - | - | - | - |
| Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior | - | - | - | - | - | - |
| Otros Servicios Generales | - | - | - | - | - | - |
| Desarrollo Social | | | | | | |
| Protección Ambiental | - | - | - | - | - | - |
| Vivienda y Servicios a la Comunidad | - | - | - | - | - | - |
| Salud | - | - | - | - | - | - |
| Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales | - | - | - | - | - | - |
| Educación | - | - | - | - | - | - |
| Protección Social En Salud | - | - | - | - | - | - |
| Otros Asuntos Sociales | - | - | - | - | - | - |
| Desarrollo Económico | | | | | | |
| Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General | - | - | - | - | - | - |
| Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza | - | - | - | - | - | - |
| Combustibles y Energía | - | - | - | - | - | - |
| Minería, Manufacturas y Construcción | - | - | - | - | - | - |
| Transporte | - | - | - | - | - | - |
| Comunicaciones | - | - | - | - | - | - |
| Turismo | - | - | - | - | - | - |
| Ciencia, Tecnología e Innovación | - | - | - | - | - | - |
| Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos | - | - | - | - | - | - |
| Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores | | | | | | |
| Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda | - | - | - | - | - | - |
| Saneamiento Del Sistema Financiero | - | - | - | - | - | - |
| Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores | - | - | - | - | - | - |
| Total del Gasto | \$56,399,219.07 | | \$56,399,219.07 | \$4,218,862.92 | \$4,218,862.92 | \$52,180,356.15 |





 C. Andrés Espinoza Kermi
 Presidente Municipal
 2018 - 2021


 H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
 DE LOS ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
 TAMALÍN, VER.


 C. Virginia Casullo Ferrín
 Síndico
 2018 - 2021

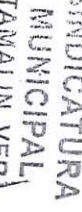

 C. Erika Burgos Cerroño
 Tesorero Municipal
 2018 - 2021

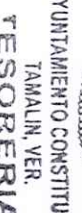

 AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
 TAMALÍN, VER.


 C. Diego Armando Estrada García
 Regidor Único
 TAMALÍN, VER.


 H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
 DE LOS ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
 TAMALÍN, VER.


 C. Virginia Casullo Ferrín
 Síndico
 2018 - 2021


 C. Erika Burgos Cerroño
 Tesorero Municipal
 2018 - 2021


 AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
 TAMALÍN, VER.


 REGIDURIA
 UNICA
 TAMALÍN, VER.

 SINDICATURA
 MUNICIPAL
 TAMALÍN, VER.

 TESORERIA
 TAMALÍN, VER.