



**Ayuntamiento de Tamalín**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)**

del 1 de enero al 28 de febrero de 2019

| Concepto  | Egresos                |                            |                        |                       |                       | Subejercicio           |
|---|------------------------|----------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|
|   | Aprobado               | Ampliaciones / Reducciones | Modificado             | Devengado             | Pagado                |                        |
|   | 1                      | 2                          | 3 = (1 + 2)            | 4                     | 5                     | 6 = (3 - 4)            |
| Gasto Corriente                                   | \$37,205,847.07        | \$74,450.02                | \$37,280,297.09        | \$3,079,543.90        | \$3,079,543.90        | \$34,200,753.19        |
| Gasto de Capital                                  | \$18,231,611.00        | -                          | \$18,231,611.00        | -                     | -                     | \$18,231,611.00        |
| Amortización de la deuda y disminución de pasivos | \$2,677,400.87         | -                          | \$2,677,400.87         | -                     | -                     | \$2,677,400.87         |
| Pensiones y Jubilaciones                          | -                      | -                          | -                      | -                     | -                     | -                      |
| Participaciones                                   | -                      | -                          | -                      | -                     | -                     | -                      |
| <b>Total del Gasto</b>                            | <b>\$58,114,858.94</b> | <b>\$74,450.02</b>         | <b>\$58,189,308.96</b> | <b>\$3,079,543.90</b> | <b>\$3,079,543.90</b> | <b>\$55,109,765.06</b> |



  
**C. ANDRES RAMOS REYNO**  
**PRESIDENTE MUNICIPAL**



**PRESIDENCIA MUNICIPAL**  
**TAMALIN, VER.**

  
**C. ERIKA BURGOS CENOBIO**  
**TESORERO MUNICIPAL**



  
**C. DIEGO ARMANDO TORRES GARCIA**  
**REGIDOR UNICO**

**COMISIÓN DE HACIENDA MUNICIPAL**



  
**C. VIRGINIA CASTILLO FERMIN**  
**SINDICO**

**SINDICATURA MUNICIPAL**  
**TAMALIN, VER.**



**REGIDURIA UNICA**  
**TAMALIN, VER.**